



Contrôleur Palan sans fil

Manual d'instruction

Modèles:

WMCseries: WMC12, WMC8

version 3.2 – SIL-3 Emergency since 7/2012

ATTENTION!

Ce mode d'emploi contient des informations importantes au sujet de l'installation et de l'utilisation de l'équipement. Lire et suivre attentivement ces instructions. Assurez-vous toujours que l'alimentation de l'équipement est débranché avant de l'ouvrir ou lors de travaux de maintenance.

1. Information sécuritaire

INSTRUCTIONS IMPORTANTES

Toutes les instructions de sécurité et de fonctionnement doivent être lues avant que l'équipement soit installé ou manipulé.

INFORMATION IMPORTANTE DE SECURITE

Les consignes générales de sécurité suivantes doivent être respectées lors de toutes les phases de fonctionnement, le service et la réparation de ce matériel. Le non-respect de ces consignes ou des avertissements spécifiques dans ce manuel viole les normes de conception, la fabrication et l'utilisation prévue de cet équipement de sécurité.

Ne doit pas être utilisé dans une atmosphère explosive!

Ne pas utiliser cet appareil en présence de gaz ou de vapeurs inflammables. L'utilisation de tout instrument électrique dans un tel environnement constitue un grand danger.

Eau, moisissure, chaleur et humidité

Ne pas utiliser cet équipement près de l'eau ou dans des zones avec des sols humides ou dans une atmosphère d'humidité élevée où la condensation se forme sur l'équipement. Il ne doit jamais être placé près ou sur une source de chaleur ou une autre source d'air chauffé et il ne doit pas être installé ou utilisé sans ventilation adéquate.

2. Fonctionnement et contrôle

Le contrôleur de palan sans fil est conçu pour contrôler jusqu'à 12 palans compatible électriquement soit séparément, soit simultanément, via une télécommande sans fil ou local avec les produits de series WMC

chaque appareil est équipé d'un module sans fil unique de travail sur le réseau 2.4GHz avec plusieurs fonctionnalités qui garantissent une connexion sans fil solide et stable avec correction d'erreur

Tous les composants électriques portent leur propre certification CE individuelle et sont conformes aux directives européennes. Les composants sont logés dans un robuste acier 19 cas de rack »avec revêtement en poudre.

3. Fonctionnement

Les Moteurs / palans connectés au contrôleur MCseries peuvent être activés individuellement ou simultanément en utilisant le bouton GO situé soit sur la base de contrôleur WMCseries correspondant ou sur la télécommande.

3.1 Mise en service

- Branchez la fiche principale à l'alimentation 230VAC / sur le contrôleur de la série MC cela est marqué comme sortie "AUX" /
- Branchez la connecteur socapex du WMC au contrôleur de la série MC
- Branchez le connecteur du WMC / E-stop au contrôleur de la série MC
- Sélectionnez le type de fonctionnement LOCAL / REMOTE en utilisant le commutateur KEY
- Vérifiez si le bouton d'arrêt d'urgence n'est pas engagée
- Engager l'interrupteur de commande correspondant à chaque moteur à la position requise:
 - UP - Levier en position supérieure
 - STAY – Levier en position neutre/ attente
 - DOWN - Levier en position basse
- En appuyant sur le bouton GO activera les moteurs qui selectionnés, simultanément
- Relâcher le bouton GO cela fera cesser le mouvement des moteurs simultanément
- Lorsque l'appareil est pas utilisé, il est fortement recommandé de le désactiver en utilisant l'interrupteur à clé ou la touche STOP

3.2 Déplacement d'un moteur unique:

- Réglez l'interrupteur à bascule [levier] HAUT / BAS pour le moteur à déplacer dans la direction souhaitée. La LED associée s'allume en vert pour UP [haut] et rouge pour BAS [down].
- Maintenez le bouton GO jusqu'à ce que le moteur soit déplacé à la hauteur et la libération souhaitée.

3.3 Pour déplacer plusieurs moteurs:

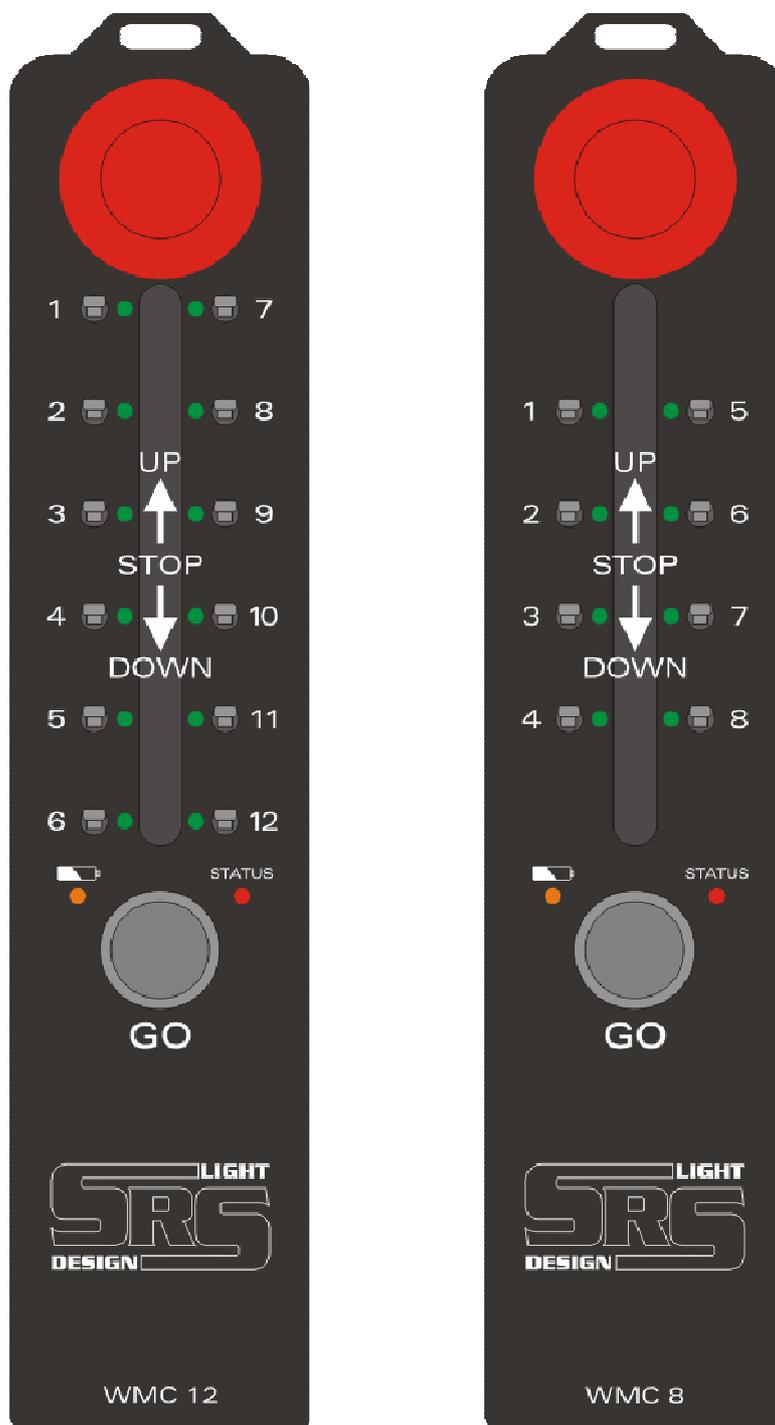
- Régler interrupteurs à bascule HAUT/BAS pour chaque moteur à déplacer dans la direction souhaitée. Chaque LED associée s'allume en vert pour UP et rouge pour down.
- Maintenez le bouton GO jusqu'à ce que les moteurs se sont déplacés à la hauteur et la libération souhaitée.

3.4 Batterie de la télécommande:

- Lorsqu'ils ne sont pas en cours d'utilisation, éteignez la télécommande en appuyant sur le bouton d'arrêt d'urgence STOP pour économiser la batterie.
- Après 3 minutes d'inactivité, l'appareil se met automatiquement en mode stand-by - cet état est indiqué par la LED verte clignote sur les deux unités à distance et de la base.

4. Télécommande WMCseries

Le contrôleur de série WMC permet le contrôle de l'appareil de la série MC via une connexion sans fil.



4.1 STOP:

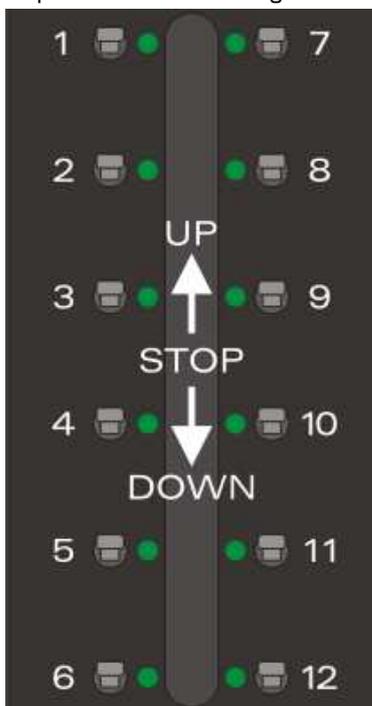
Ce commutateur à bouton-poussoir de verrouillage désactive le système de contrôle moteurs. Une fois que le bouton STOP a été enfoncé, il est verrouillé dans la position d'arrêt et doit être tourné vers la droite pour être libéré.

4.2 GO:

Ce commutateur à bouton-poussoir enclenche les canaux sélectionnés de système de contrôle moteurs lorsqu'ils sont activés. Une fois que le bouton GO a été pressée, la mise sous tension des palans se fait. Le rétro-éclairage du bouton GO en mode local sur l'unité de base est que si un ou plusieurs commutateurs de direction sont dans une position vers le haut ou vers le bas /.

4.3 Interrupteur de sélection:

Ils permettent de changer la direction du mouvement pour chaque moteur séparément:



4.4 Etat de charge de la batterie:



Indicateur de l'état de charge par led:

- LED Verte: 100-90% de charge
- LED Orange: 90-10% de charge
- LED Rouge: 10% de charge
- LED Rouge + beep: 5% de charge

4.5 Statut de la LED de la télécommande:

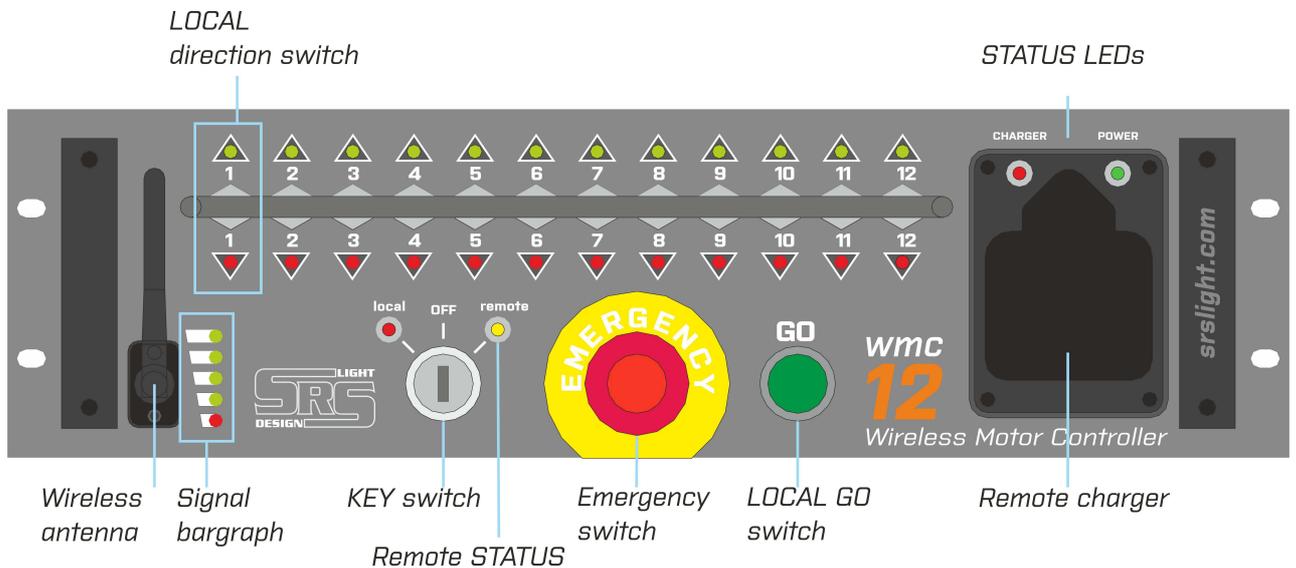


Indicateur de statut de la LED du contrôleur WMC :

- Verte : Alimentation active
- Vert clignotant : Sous-tension – mode veille - déplacer le commutateur de sens ou appuyez sur le bouton pour reprendre en veille. Unité se transforme en cet état après 3 minutes d'inactivité.
- Orange : Indique la mise en fonction du commutateur de position
- Red : Bouton GO est pressé - envoi les commandes à l'unité de base

5. Contrôleur WMCseries

5.1 Facade avant des séries WMC

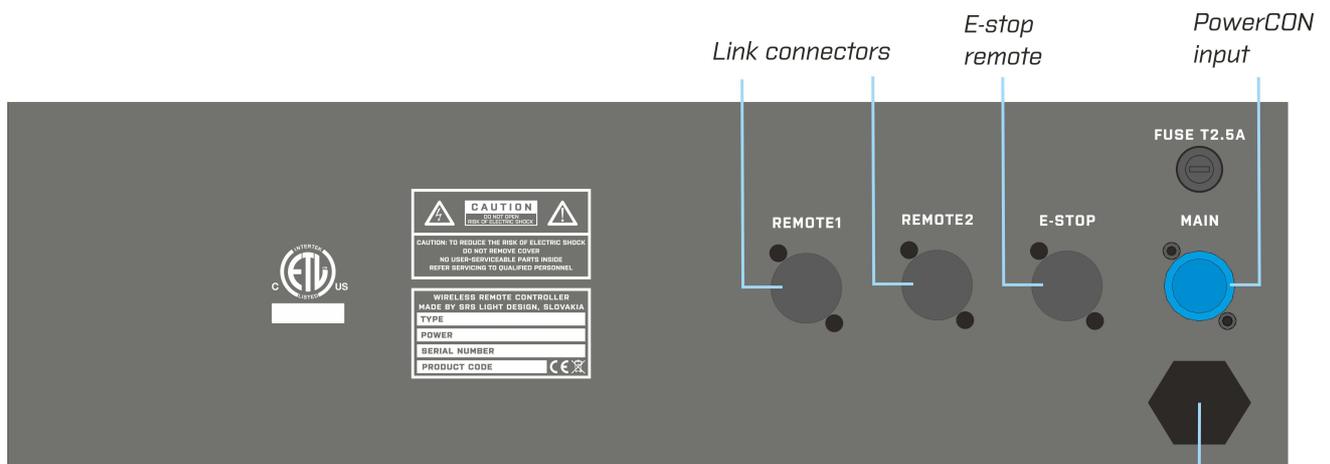


5.2 Statut de charge par LED:

Le voyant d'état du chargeur est situé sur le panneau avant du WMC

- Vert : La batterie est complètement chargée
- Vert clignotant : La batterie est chargée à 90% ou une plus grande capacité
- Orange clignotant : Pas en mode rapide - en attente d'être chargée
- Rouge : La batterie est mode de charge rapide
- Rouge clignotant : La batterie est mode de charge ultra rapide
- Eteint : La batterie n'est pas présente

5.3 Facade arrière des séries WMC



- Connecteur E-stop : Neutrik 4-pin.
- Les connecteurs de liaison sont de 3 ou 5 broches selon la version du contrôleur. Lorsque les contrôleurs sont reliés, les signaux STOP et GO de tous les contrôleurs fonctionne en mode LOCAL simultanément.

6. Cablages des sorties

6.1 Connecteur multi-pin télécommande

Amphenol DS3106A28-21P

Pin	Function	CMC12A	CMC8A
1	M1 down	X	X
2	M1 up	V	V
3	M2 down	<i>c</i>	<i>c</i>
4	M2 up	<i>d</i>	<i>d</i>
5	M3 down	<i>b</i>	<i>b</i>
6	M3 up	<i>h</i>	<i>h</i>
7	M4 down	<i>j</i>	<i>j</i>
8	M4 up	<i>k</i>	<i>k</i>
9	M5 down	<i>e</i>	<i>e</i>
10	M5 up	Z	Z
11	M6 down	W	W
12	M6 up	L	L
13	M7 down	K	K
14	M7 up	U	U
15	M8 down	<i>m</i>	<i>m</i>
16	M8 up	<i>f</i>	<i>f</i>
17	M9 down	R	-
18	M9 up	P	-
19	M10 down	N	-
20	M10 up	M	-
21	M11 down	F	-
22	M11 up	E	-
23	M12 down	T	-
24	M12 up	S	-
25	Contacteur ON	<i>a</i>	<i>a</i>
26	AC1 24V	<i>g</i>	<i>g</i>
27	AC1 24V	<i>n</i>	<i>n</i>
28	AC1 24V	<i>p</i>	<i>p</i>
29	AC2 24V	<i>r</i>	<i>r</i>
30	GROUND	<i>s</i>	<i>s</i>

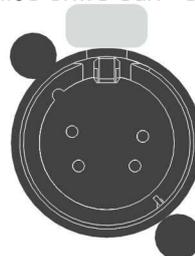


6.2 Connecteur E-stop

L'unité certifiée SIL3 est équipée d'un relais de sécurité E-STOP. Pour plus de sécurité, jusqu'à deux sources de E-STOP peuvent être connectés. Habituellement, l'une pour l'unité WMC et l'autre devrait être l'unité de cellule de charge. Selon l'exigence, les deux lignes sont normalement fermés - NC. Pour cette raison, il est nécessaire d'adapter le connecteur / MXX de violation de sécurité avec un court-circuit entre les broches 1 et 2, et les broches 3 et 4. Les deux lignes sont séparées et ne peuvent pas être reliés entre eux - sinon il ne sera pas possible de réinitialiser le circuit de sécurité.

Neutrik NC4FXX

Pin 1: Safety line 1 IN
Pin 2: Safety line 1 OUT
Pin 3: Safety line 2 IN
Pin 4: Safety line 2 OUT



6.3 Connection télécommande 1/ télécommande2

Les connecteurs sont utilisés pour relier deux ou plusieurs unités WMC ensemble. Le RS 485 est utilisé comme liaison de communication.

Neutrik NC3FXX/MXX Pin 1: Data common
 Pin 2: Data minus
 Pin 3: Data plus

7. Liaison de WMC

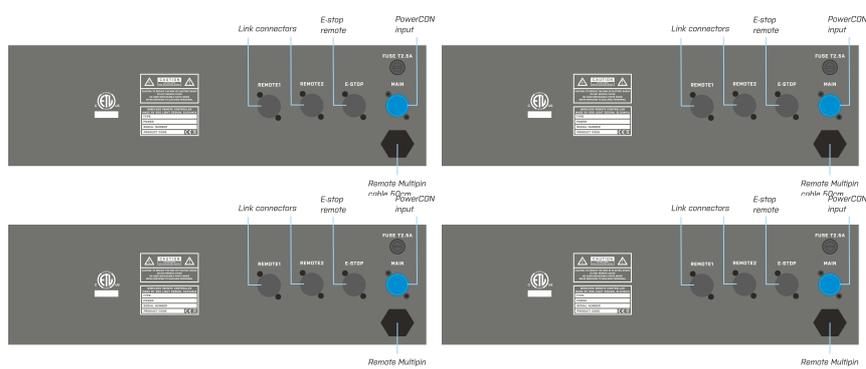
7.1 Liaison de contrôleur radio WMC:

Seulement deux contrôleurs distants WMC peuvent être reliés entre eux pour l'opération de groupe de touches STOP et GO. Pour lier du WMC, un câble SRS 5 broches miniXLR avec connexion filaire personnalisé est requis. S'il vous plaît demander au fabricant si vous avez besoin. Toute autre câble peut détruire le contrôleurs!

Lorsque les contrôleurs WMC sont liés, les boutons de GO et STOP sont liés aussi. Une simple pression sur les boutons, STOP ou GO fonctionnera pour les deux appareils reliés.



7.2 Liaison des unités de contrôle:



Jusqu'à 4 unités WMC peuvent être reliés entre elles pour une opération de groupe de boutons GO. Pour relier la base WMC, un câble XLR 3 broches connecté en rapport 1: 1 est nécessaire. Les données sont transférées à travers le RS485. Tous les appareils connectés auront le bouton GO lié dans le mode LOCAL. La fonction radio n'est pas affecté par ce lien.

8. Technical data

- Main Power: AC208-230V, 50/60Hz, T2.5

8.1 Protections and Safety:

- Dry contacts – all outputs are galvanic isolated
- Double - Recessed Emergency stop + SIL3 safety module
- Double encoded data communication
- Load cell E-STOP
- External E-STOP option

8.2 Dimensions /W x D x H/:

WMC12: 483 x 365 x 132 mm

WMC8: 483 x 365 x 132 mm

9. Garantie

Le contrôleur MCseries est couvert par la garantie du fabricant de 2 ans. Pour les conditions de garantie prolongée s'il vous plaît contactez le fabricant à sales@srslight.com.

La garantie couvre les composants installés en usine d'origine du contrôleur et de leur bon fonctionnement.

La garantie s'arrête si des composants de pièces ou de remplacement sont installés ou modifiés sans l'autorisation du fabricant et / ou le circuit interne est altéré ou modifié et / ou le contrôleur est exploité en dehors des conditions normales d'utilisation - alimentation électrique non conforme ou il y a une erreur de connexion ou les dommages mécaniques du contrôleur, y compris la surcharge, une mauvaise utilisation. Le fabricant vous aide toujours à la réparation de votre appareil.

10. Declaration of conformity

DECLARATION OF CONFORMITY

According to guidelines 89/336 EEC and 92/31 EEC, 90/337 CEE Annex II A:

Name of producer: SRS Light Design s.r.o.

Address of producer: Rybnicna 36/D, SK- 83106 Bratislava, Slovak Republic
www.srslight.com/ sales@srslight.com, +421244681417

Declares that the product

Name of product: WMCseries Hoist controller: WMC8, WMC12 and variants

Types:

WMC-8: Wireless controller 8 channels
WMC-12: Wireless controller 12 channels

Corresponds with following harmonized standards:

Safety: EN60065, resp. EN 60950
EMC: EN55103-1, resp. EN55103-2

And

Is in compliance with following requirements:

Machinery directive: 98/37 CEE
Low Voltage directive: EEC 73/23

Bratislava, May 10, 2010



Robert Sloboda

11. Contents

1.	Safety information.....	1-2
2.	Functions and Control.....	2-3
3.	Operation.....	3-3
3.1	How to start.....	3-3
3.2	To Move a Single Motor:.....	3-3
3.3	To Move Several Motors:.....	3-3
4.	WMCseries remote controller.....	4-4
4.1	STOP:.....	4-4
4.2	GO:.....	4-5
4.3	DIRECTION SWITCHES:.....	4-5
4.4	BATTERY STATUS LED:.....	4-5
4.5	REMOTE STATUS LED:.....	4-5
5.	WMCseries base unit.....	5-6
5.1	WMCseries front panel.....	5-6
5.2	Charger status LED:.....	5-6
5.3	WMCseries back panel.....	5-6
6.	Outputs wiring.....	6-7
6.1	Remote multipin connector.....	6-7
6.2	E-stop connector.....	6-7
6.3	Remote1/Remote2 connector.....	6-8
7.	Link of WMC.....	7-9
7.1	Link of WMC remotes:.....	7-9
7.2	Link of WMC base:.....	7-9
8.	Technical data.....	8-10
8.1	Protections and Safety:.....	8-10
8.2	Dimensions /W x D x H/:.....	8-10
9.	Warranty.....	9-11
10.	Declaration of conformity.....	10-12
11.	Contents.....	11-13

Bratislava, May 4, 2011



Robert Sloboda